

企業の魅力をPRする施設づくり



(株)丹青社 デザインセンター プリンシパル クリエイティブディレクター

池田 正樹

企業ブランド、企業アイデンティティを空間で表現するために、ビジネスの視点から 常に「本質は何か」を探究する心をもち、事業主の要望以上のものに応える姿勢 で楽しく仕事に向き合う

「モノを売りにくい時代」、この言葉を聞 くようになってもうかなり久しい気がする。 インターネットの普及以来、急激に人々 の価値観は多様化し、一極集中するよ うな状況はほとんどなくなった。ひと昔前 の音楽CDのように、ミリオンセラーを記 録するような誰もが知るバカ売れの商品 やサービスも少なくなった気がする。冒頭 の言葉が聞かれるようになったのも、そん な社会の情勢を反映してのことだろう。

少し前から、さまざまな企業から自社 の商品・サービスやブランドをPRするた めの空間づくりについての相談を受ける 機会が多くなった。企業がターゲットと直 にコミュニケーションを取ることのできるス ペースを欲しているということである。 ター ゲットは消費者だけではなく、B to Bとい われるビジネスパートナーも含まれる。

私の仕事は、企業の魅力をPRU、企 業とターゲットを橋渡しする空間をつくるこ とである。今回はこれまで担当させてい ただいた二つの対照的な事例を紹介し、 「モノを売りにくい時代」 においての企 業とターゲットのコミュニケーションのあり 方を探っていこうと思う。

ケース① グリコピア CHIBA

見て、学んで、楽しめる エンタメ性の高い工場見学施設

最初の事例は2017年7月にオープンし たグリコ初のアイス工場の見学施設であ る。コンペにて当社の提案を採用いただ き、実施した。

コンペに参加するにあたり、私たちチー ムのメンバーはグリコや他社のたくさんの 工場見学施設をリサーチした。アイスの 生産工場はもちろん、お菓子の生産工 場も含めてである。自社が生産するさま ざまな製品を訴求するため、商品の生産 工程をポイント的につまんで見せている施 設。生産工程のすべてではなく、その一 部分だけを見せている施設。また、生産 工程の順番がバラバラになっている施設 もあった。しかしながら、それもそのはず で、一般的に生産工場は生産効率や衛 生面、秘匿性など優先すべき事項が多 いため、見学施設としての役割はあまり 優先されないのが通常である。

コンペで提示された命題は「ゲストをグ リコアイスの虜にする」ことであった。ゲ ストを「虜」にするには?私たちはチー ムのメンバーでディスカッションを重ねた。 連日、さまざまな意見が飛び交うなかで、 私たちはゲストを「虜」にするためのポイ ントを三つに定めた。

一つ目のポイントは、見学を一つの商 品にフォーカスすることである。 グリコピ ア CHIBAではグリコアイスのバラエティ 豊かな製品を生産しているが、グリコアイ スのメイン商品であるパピコにフォーカス を当てることにした。一つの商品に限定 することでゲストの意識が散漫になること なく、まるでパピコの成長を見届けるよう な体験をゲストにプレゼントできるのでは ないかと考えたからである。

二つ目のポイントは「すべての工程を 順番に見てもらう」こと。工場の生産効 率などさまざまな優先事項があるなかで、 何とか「すべての工程を順番に見てもら う」ことで、ゲストの誰が見てもわかりや すい、感情移入しやすい見学通路にな るように考えた。

そして、三つ目のポイントは体感性。 アイスは液体から固体へ変化し、商品に なっていく。原料の混合・均質化・殺 菌・凍結などの工程を経て商品になるが、 その工程をゲスト自分自身がまるでアイス になったかのように体感できれば、より身 近にパピコを感じてもらえ、一層愛着を もってもらえるのではないかと考えたから である。

「パピコの生産工程のすべてを、 順番に体感する」を具体化

上記三つのポイントを実現する提案を 行ない、コンペに見事勝利することがで きた。しかし、提案した見学通路実現に はさまざまなハードルがあった。

まずは、生産工場の設計変更である。 提案当時、すでに建築基本設計は終 了しており、 提案を実現するためには大 胆な設計変更が必須であった。私たちは 「すべての工程を順番に見てもらう」た

グリコピア CHIBA



グリコの象徴、ゴールインマークがお出迎えするシアター 空間を包み込む大胆なグラフィックがパピコの状態を視覚化 から工場見学がはじまる





ゲストが自由にカメラを操作し、リアルタイムにパピコができ上がる 様子を見ることができる

めに、通常の工場見学施設のように生 産工程の片側から工程を見るのではなく、 生産工程を取り囲んで見学通路をレイア ウトするプランを提案した。基本設計を 終えたタイミングでは大幅なレイアウト変 更や、建築階数の変更などに対応でき るはずもない。生産工場の完成が遅れ ることで波及する問題の発生も容易に 想像できた。限りある時間のなかで、建 築設計者とどのようにしたら実現できるか 何度も検討を重ねた。その結果、見学 通路を生産設備がレイアウトされるフロア の上部に浮かせることで、おさめることが できるのではないかという結論に至った。 幸いにも、工場は生産に必要な高さのあ るタンクなどを設置するため、各フロアの 天井の高さは7m以上あり、空いた空間 に見学通路を設置することができたので ある。

次の課題は、どのようにゲストに工程を 「体感」してもらうかであった。 そこで私 たちは見学通路をパピコができあがってい く過程で通るチューブやマシンに見立て、 デザインを実施。見学通路の各工程の スペースをパピコの状態、つまり、粉末 や液体、固体の状態を視覚化したグラ フィックで包み込み、見ごたえのある重 点的な工程をピックアップし、体感性豊 かな演出をプログラムすることにした。

例えばパピコが熟成されるエイジング の工程では霧状のフォグスクリーンを導入

し、ゲスト自身がエイジングタンクの中に 没入できるような演出を実施。また、パ ピコが容器に充填される工程ではゲスト が自由に操作できるカメラを導入し、リア ルタイムに見たいシーンをセレクトしたり、 ズームアップしたりできる装置を設置。パ ピコがカチカチに凍結される工程では、 エレベータ内の壁4面すべてに映像を映 し出し、無数のパピコがおいしくできあ がっていく様子をダイナミックに体感でき るような仕掛けを施した。「パピコの生産 工程のすべてを、順番に体感する」こと で、よりパピコを身近に愛着をもって感じ てもらうことを狙った。

商品を一つに絞り、シンプルにわかり やすく体感してもらうことで、グリコピア CHIBAは従来の工場見学施設では提 供することのできなかったベネフィットもゲ ストに届けられる空間になったのではない かと思う。ゲストが体感しながら、学び、 楽しめる構成や手法を選択することで、 ゲストとグリコ製品との絆が生まれ、グリ コ製品のファンを増やすという役割も果た していると考える。

ケース② キヤノンギャラリー

ビジネスパートナーが製品・技術力を 体感できるショールーム

キヤノンギャラリーは、キヤノン(株)の本 社にあるPR施設である。ターゲットはキ ヤノンのビジネスパートナーをはじめとす るステークホルダー、いわゆるB to Bの PR施設。キヤノンといえば、グローバル にビジネスを展開している世界でも屈指 の企業である。私たちが担当させていた だいたPR施設は、いわばその総本山。 日本はもちろんのこと、世界のVIPや関 連会社の社員など多種多様な幅広い 人々が訪れる施設である。 一般的にター ゲットの幅広さは施設コンテンツの幅広さ に直結する。本社のPR施設という性格 を考えても、ここではキヤノンのすべてを 表現する必要があった。

私たちが行なった最初の作業は、「整 理」である。施設に盛り込まなければな らないのは、キヤノンの製品やサービス だけでなく、歴史や企業活動の紹介など 多岐にわたる。それらを最適に伝えるた めに、展示すべきコンテンツの整理をは じめた。最初は何を基準にして整理した らよいか迷ったが、決め手はターゲットの 属性であった。ターゲットは幅広いが、そ のほとんどはアテンダントが案内する。案 内されるスペースもさまざまで、施設のす べてを案内される場合もあれば、一部だ け案内される場合もあるということであっ た。そこで、私たちはターゲットに提供す る情報深度を最初は浅く、徐々に深くし ていく方針を立てた。

具体的には、会社のアウトラインを語 る企業像や歴史のスペースは前半に、 製品を展開するスペースは後半にレイア

エントランスには今まで無数のレンズを生み出してきた キヤノンの技術力の象徴として無限反射オブジェを設置

空間をモノトーンにまとめ、製品が一層際立つ空間を構築



超大型の精巧なジオラマでカメラの性能を存分に体感

キヤノンギャラリ-

ウトすることにした。キヤノンという企業像 をあらかじめ人々に知ってもらったうえで、 製品を紹介したほうが製品のパフォーマン スやクオリティを人々に印象付けやすいか らである。また、製品の順番も誰もが知 るカメラやプリンターなどは前に、メディカ ルやインダストリー関連商品など一般的 にあまり知られていない製品は後ろにレイ アウトすることで、人々に親近感を抱い ていただきながら、すべての製品を見て いただくことができるよう配慮した。

整理の次に行なった作業は、空間イ メージの構築である。2フロアで約4,000 ㎡という広大なPR施設であるため、同じ ような空間が連続するとゲストは当然飽 きてしまう。 そこで、前半にくる1フロア、 キヤノンの企業像や歴史、カメラ・プリ ンターがレイアウトされるコンシューマー製 品が並ぶフロアは、フローリングなど有 機的な素材を使用。親近感を感じるよう な空間イメージとし、訪れたゲストが最初 の空間で緊張することなく、リラックスし て施設体験をスタートできるように考慮し た。後半の1フロアは対照的に、製品 のパフォーマンスやクオリティにフォーカス を絞り、実感していただけるようタイルや ガラスなど無機的な素材を用いながらモノ トーンでまとめ、空間が主張することなく 製品が際立つ空間イメージとした。

さらに、製品の体感性にも重点を置い た。できる限り製品を使用いただけるよう 考慮するだけではなく、パフォーマンスや

クオリティが体感・実感できるようさまざま な仕掛けを施した。例えばカメラの体感 スペースでは、東京の名所をデフォルメし ながら組み込んだ超大型の精巧なジオラ マを用意。カメラの性能を余すところなく 体感できるだけでなく、外国のゲストに東 京の名所紹介ができ、コミュニケーション を一層深めることのできるような工夫を盛 り込んだ。

また、映画制作機器の体感スペース では撮影スタジオ顔負けのスタジオを設 置。4KやHDRなど高画質の映像を存 分に撮影・視聴することを可能にする など、さまざまな体感スペースを用意し た。

最後に行なった作業は、展示内容の 詳細を決定する各事業部との綿密なミー ティングである。グローバルで展開する 企業なので、多岐にわたる事業部があ り、調整には膨大な時間がかかったが、 これこそキヤノンの今を表現する、まさ に施設に魂を入れる作業だと思って臨ん だ。トライ&エラーを繰り返しながら、最 終的には高次元でバランスの取れた展 示内容にまとめることができたのではない かと思う。

コンテンツを整理し、ターゲットにマッ チしたレイアウトで飽きることなくキヤノン の姿勢や製品を体感いただく。グローバ ルに展開するキヤノンのすべてを網羅し、 高い技術力や総合力を存分に感じること のできる空間になった。

ネット社会にあって 重要性ますリアルスペース

以上、B to BとB to C、一つの商品 と総合力、ともに対照的な二つの事例 を紹介した。インターネットでほとんどの 情報が手に入る社会になったが、インター ネットでは手に入らない体験・体感性こ そに価値があることも多くの人々が認識し ている。私たちはこれからも引き続き、リ アルなスペースのあり方を模索し続けなけ ればならないのだと思う。

前述した二つの事例で、そこで働くス タッフのモチベーションが上がったという 話を聞いた。グリコピア CHIBAでは、 生産スタッフが工場見学に訪れるゲスト に見られることで仕事に対する姿勢が変 化し、さらにやりがいをもって仕事に取り 組んでいるスタッフが多くなったという。ま た、キヤノンギャラリーでは、本社で働く スタッフが自分の会社の凄さや素晴らしさ を再認識し、仕事のモチベーションが上 がっているとのこと。

リアルスペースでは、そこで働くはつら つとした人々を目にすることができるとい うことも、大きな魅力なのではないかと思 う。企業とターゲットのコミュニケーション の場であるPR施設で、ターゲットと企業 で働く人々とがつながり、社員の意識改 革にもつながる。これもリアルスペースだ からこそ実現できることなのではないだろ うか。